



Publiczna Szkoła Podstawowa im. Bolesława Chrobrego

e-mail: pspkolczewo@wp.pl
www: szkolakolczewo.pl
tel./fax: 091 32 65 081
REGON: 001222487
NIP: 986-021-46-10

PUBLICZNA SZKOŁA PODSTAWOWA
im. B. Chrobrego w Kolczewie
ul. Zwycięstwa 3 72-514 Kolczewo
tel./fax 9132 65 081, tel 509 038 801
NIP 986-02-14-610. REGON 001222487

Załącznik nr 6 do
Regulaminu rekrutacji dzieci

do Punktu Przedszkolnego i oddziałów przedszkolnych przy PSP Kolczewo

HARMONOGRAM REKRUTACJI DO PUNKTU PRZEDSZKOLNEGO ODDZIAŁU PRZEDSZKOLNEGO NA ROK SZKOLNY 2019/2020

| l.p. | Rodzaj czynności | Termin | Termin postępowania uzupełniającego |
|------|---|---|--|
| 1 | Składanie deklaracji o kontynuowaniu wychowania przedszkolnego w roku szkolnym 2019/2020. | od 04 lutego 2019r. do 15 lutego 2019r. godz. 16.30 | ----- |
| 2 | Składanie wniosków o przyjęcie do punktu przedszkolnego/oddziałów przedszkolnych wraz z dokumentami i oświadczeniami potwierdzającymi spełnianie kryteriów. | od 01 marca 2019r, do 29 marca 2019r. godz. 16.30 | od 16 maja 2019r. do 24 maja 2019r. godz. 16.30 |
| 3 | Weryfikacja przez Komisję Rekrutacyjną wniosków o przyjęcie do punktu przedszkolnego/oddziałów przedszkolnych. | od 03 kwietnia 2019r do 19 kwietnia 2019r. | od 27 maja 2019r. do 31 maja 2019r. |
| 4 | Opublikowanie w punkcie przedszkolnym listy kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych. UWAGA: zakwalifikowanie nie jest równoznaczne z przejściem do punktu przedszkolnego/oddziału | 24 kwietnia 2019r. do godz. 15.00 | 04 czerwca 2019r. godz. 15.00 |
| 5 | Potwierdzenie pisemne przez rodzica lub opiekuna prawnego dziecka woli przyjęcia do punktu / oddziału przedszkolnego | od 25 kwietnia 2019r. do 10 maja 2019r. godz. 16.30 | od 05 czerwca 2019r. do 11 czerwca 2019r. godz. 16.30. |
| 6 | Opublikowanie w punkcie przedszkolnym listy dzieci przyjętych i nieprzyjętych | 15 maja 2019r. godz. 15.00 | 14 czerwca 2019r. godz. 15.00 |

DYREKTOR SZKOŁY

mgr Beata Aniskiewicz-Pociask